



Verarbeitungsschritte mit Maßangaben für die Herstellung von jeweils 1 Kilo AQUA V6 mittels Waage

Bitte Datensicherheitsblatt und Technisches Datenblatt beachten!

Waage nach dem hinaufstellen vom Verarbeitungsbehältnis auf null stellen!

Anwendung

1. **Schritt:** AQUA V6/matt 2K Beschichtung für zementäre Oberflächen (Metallgebände) vor dem öffnen gut durchschütteln.
2. **Schritt:** AQUA V6 (Stammmaterial) im Metallgebände mindestens 3 Minuten mit Rührwerk durchrühren / Handmischung 6 Minuten!
3. **Schritt:** 1 Kilo mittels Waage abwiegen und anschließend in einen sauberen Eimer einfüllen.
4. **Schritt:** 0,250 Kilo V6 2K Härter AQUA mittels Waage abwiegen und anschließend in den Eimer vom Stammmaterial einfüllen.
5. **Schritt:** Dieses Gemisch wieder mindestens 3 Minuten lang mit Rührwerk durchrühren / Handmischung 6 Minuten!
6. **Schritt:** **ACHTUNG, diesen Schritt nur bei Temperaturen über 18° und / oder Luftfeuchtigkeit unter 40% ausführen und mit den weiteren Schritten fortfahren. Zum Gemisch von Stammmaterial und Härter an dieser Stelle 0,250 Kilo V6 Slowretarder beifügen und 3 Minuten mit Rührwerk / Handmischung 6 Minuten lang einrühren! Dieser Schritt gilt nur für die oben genannten Temperatur,- und Luftfeuchtigkeitsangaben! Wenn die Arbeitsbedingungen normal sind (unter 18° und über 40% Luftfeuchtigkeit) darf der 6. Schritt ausgelassen werden und nach dem 5. Schritt gleich der 7. Schritt ausgeführt werden!**
7. **Schritt:** 0,310 Kilo V6 Fastretarder mittels Waage abwiegen und in den Eimer vom Stammmaterial und Härter beifügen.
8. **Schritt:** Dieses Gemisch wieder 3 Minuten lang mit Rührwerk durchrühren / Handmischung 6 Minuten!

Empfehlung: Die Aufbringung soll unmittelbar danach mit einer 4 mm Velourwalze für saugende Untergründe und mit einer 7 mm Walze für wenig saugende Untergründe erfolgen.

Alle leeren Behälter gemäß den örtlichen/
regionalen/ internationalen Vorschriften entsorgen.

